

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

UNA SOLUCION ÚNICA
PARA EL MUNDO
DEL DISEÑO
ARQUITECTONICO

MERINO || LAMINATES
THE POWER TO CREATE

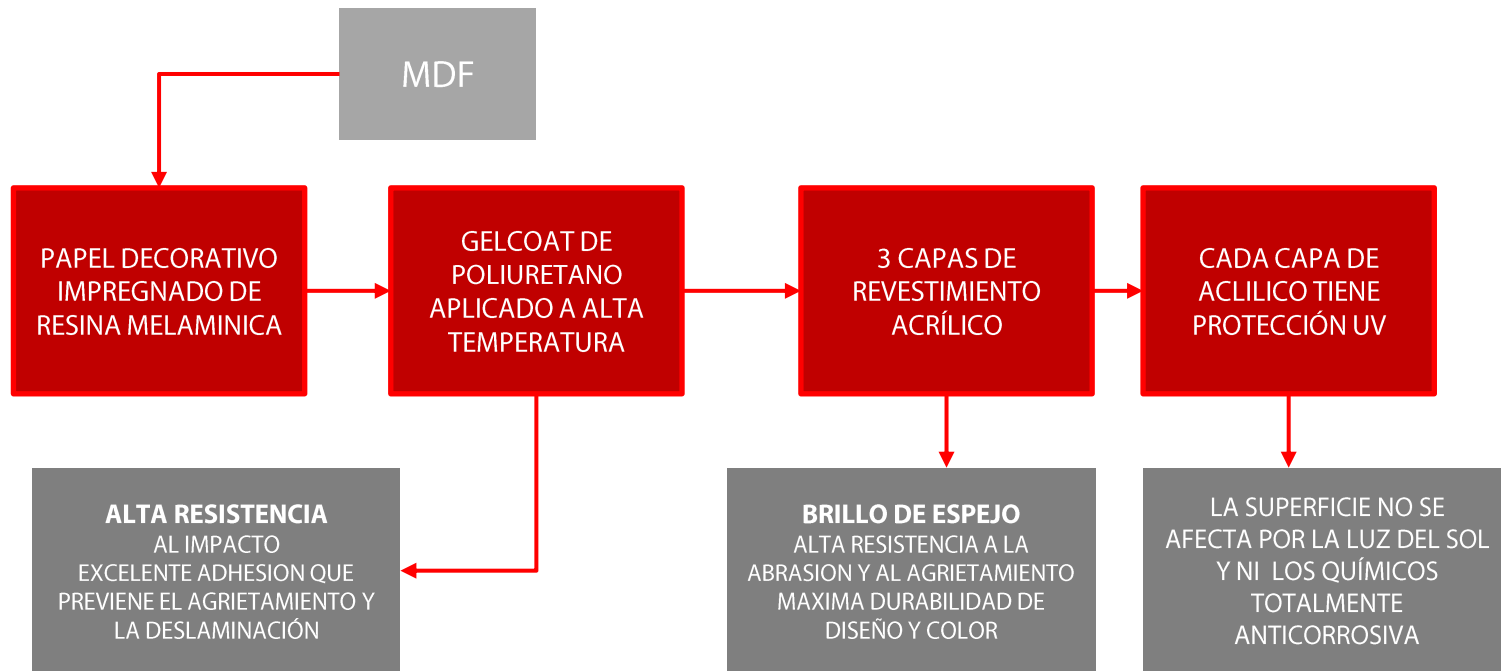
**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

STOVEN
ART OF NATURAL STONE



ECONOMY • EXCELLENCE • ETHICS

PROCESO DE PRODUCCIÓN



COMPARATIVO

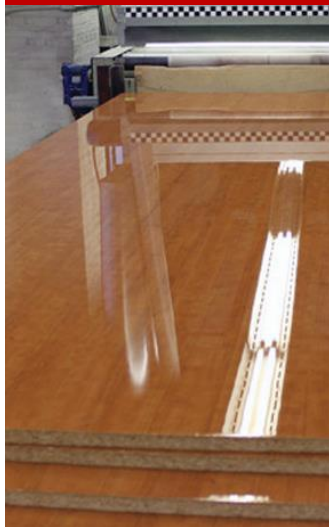
Los paneles de **ALTO BRILLO** ganan espacio en el mundo del diseño día a día, se usan en proyectos sofisticados o en mobiliario general. La tecnología aplicada estos productos ha avanzado tanto que existen muchos niveles de precio y calidad, ya que hay muchas maneras de lograr alto brillo en los paneles.

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PRO / CONTRA
PANELES LACADOS	Esta es la tecnología mas Antigua para lograr paneles de alto brillo. Simultáneamente se aplica la pintura y la laca de alto brillo a un sustrato	Bella, pero delicada superficie, con buenas características, pero durabilidad y resistencia limitadas
PANELES ACRÍLICOS	100% superficie solida de acrílico, en las que el color y alto brillo se muestran muy parejos a lo largo de toda la superficie	Producto costoso que necesita una instalación muy profesional, extremadamente sensible al rayado
PANELES ACRÍLICO COMPUESTO	Lamina de acrílico de 0.8 a 1.0 mm de espesor compuesta de ABS/PMMA que cubre la capa superior y que se une a MDF/PB con cola PUR	Costoso y sensible al rayado, por tratarse de un producto adherido, puede presentarse deslaminacion
PANELES CUBIERTOS CON FILM PET	Películas de PET (75 micras) adheridas	Baja resistencia al impacto y a la abrasión, imagen con poca profundidad
PANELES CUBIERTOS CON FILM TERMOFUNDIDO	Películas de plástico (Vinilo, OPP o con base poliéster) que se termoforman alrededor del sustrato en una prensa de membrana (vacío)	Bajo nivel de brillo, no es durable y tiene muy poca resistencia a la abrasión
GLOSS MEISTER	Posee 3 capas de revestimiento acrílico modificado y con protección UV. Se aplica sobre un sustrato revestido de melamina y se unen por tecnología de fusión en caliente (Producto con la mas alta tecnología con el que se logra el mejor y mas duradero de alto brillo

GLOSS MEISTER
High Gloss PU+ Panels

CARACTERÍSTICAS

SIMILAR A UN



DURABLE



ESTÉTICO



FÁCIL CONSERVACIÓN



FÁCIL MANIPULACIÓN



PROPIEDADES

- Solida profundidad de imagen
- Superficie muy suave
- Puertas y Cubiertas

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels



MERINO || LAMINATES
THE POWER TO CREATE

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

STOVEN
ART OF NATURAL STONE



ECONOMY • EXCELLENCE • ETHICS

VENTAJAS

- Alta resistencia al rayado
- La mayor resistencia al impacto y a la abrasión
- La mejor adhesión que garantiza que no se generen grietas o des laminación



**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

MERINO || LAMINATES
THE POWER TO CREATE

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

STOVEN
ART OF NATURAL STONE



ECONOMY • EXCELLENCE • ETHICS

PLUS

- El mejor acabado superficial
- No se torna amarillento
- Gran estabilidad de color

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels



MERINO || LAMINATES
THE POWER TO CREATE

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

STOVEN
ART OF NATURAL STONE



ECONOMY • EXCELLENCE • ETHICS

PLUS

- Máxima elasticidad que garantiza un fácil corte o perforado
- No permite agrietamiento
- Fácil mantenimiento



**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

MERINO || LAMINATES
THE POWER TO CREATE

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

STOVEN
ART OF NATURAL STONE



ECONOMY • EXCELLENCE • ETHICS

Sr. No.	Parameters	Standard	MERINO Value
1.	Resistance to Foods & Chemical Products	DIN 68861 T1 [EN 12720]	1B
2.	Scratch Resistance BYK Gardner 12403	DIN 68861 T4	2.5
3.	Micro Scratch Resistance [Martindale]	IHD -W- 466	Class 1, Procedure A
4.	Abrasion Resistance	DIN 68861 T2	2B
5.	Adhesion [Cross Cut]	EN ISO 2409 [IHD-W-464]	Gk1
6.	Adhesion [Adhesive tape]	IHD-W-463	0 [16h, 7d and 21d]
7.	Cracking	EN 14323	5
8.	Light Fastness	Grey scale EN 14323	> 4
		Blue scale EN 14243	> 6
9.	Resistance to Water Steam	EN 14323	4
10.	Dry Heat	EN 12722	5
11.	Wet Heat	EN 12721	5
12.	Cold Check [40 cycle]	UNE 48025	No Damage
13.	Gross Level	DIN 67530	> 90 GE [60°]
14.	Resistance to Impact Stress [large diameter steet wall]	UNE EN 14323	100 cm
15.	Dimension Tolerance	---	+/- 0.5mm
16.	Bow Tolerance	---	2mm/1m

FICHA TECNICA

GARANTIA



Merino Industries Limited y Merino Panel Product Ltd. garantizan que, bajo uso y servicio normal, el material y mano de obra de sus productos esta conforme con los estándares establecidos en la ficha técnica aplicable, por un período de doce (12) meses a partir de la fecha de venta al primer comprador o consumidor

Distribuidores y detallistas proporcionaran fichas de datos técnicos, que contienen normas específicas de regulacion del producto.

En el caso de que Merino Industries Limited o un producto Merino Panel Product Limited no cumpla con lo garantizado, la unica compensacion para el primer comprador será limitada a la reparación o sustitución de la totalidad o parte del producto Merino, que este defectuosa, a discreción del fabricante.

Esta garantía no es transferible y expira después de su reventa o transferencia por el primer comprador.

Esta garantía no se aplicará a defectos o daños derivados de cualquiera de los siguientes: Accidentes, abuso o mal uso, exposición a temperaturas extremas, fabricación inadecuada o instalación, mantenimiento inadecuado. No se hacen otras garantías, expresas o implícitas.

Bajo ninguna circunstancia el fabricante será responsable por cualquier pérdida o daño que surja de la compra, uso o inhabilidad por usar el producto, o por cualquier daño especial, indirecto, incidental o consecuencial. Ningún fabricante, instalador, representante, agente o empleado de Merino Industries Limited

Merino Panel Product Limited tiene la autoridad para modificar la obligación o limitación o esta garantía.

TAPACANTOS

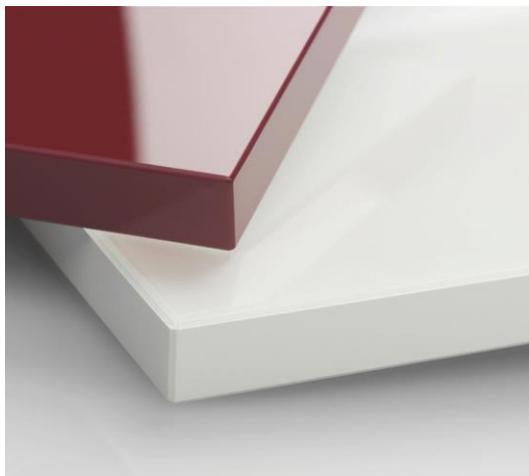
PVC / ABS

Espectacular tapacantos de ABS / PVC brillo que complementa toda nuestra gama de paneles MEISTER GLOSS. El producto está disponible en calibre de 1,3mm y ancho de 23mm.

3D

El tapacantos Dual-color PMMA 3D viene con una tira de color sólido en la parte superior y de Aluminium Brush en la parte inferior. El color sólido es de 0,6 mm de ancho y el Aluminium Brush es de 1,7mm. Los Tapacantos 3D colocados en los bordes del panel GLOSS MEISTER dan la impresión de un recubrimiento acrílico grueso de 0,6 mm que aumenta la belleza del panel. El tapacantos 3D también está impreso en el reverso, por lo que hay una gran resistencia al rayado y se aplica como los tapacantos de PVC o ABS.

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels



MERINO || LAMINATES
THE POWER TO CREATE

**GLOSS
MEISTER**
High Gloss PU+ Panels

STOVEN
ART OF NATURAL STONE



ECONOMY • EXCELLENCE • ETHICS



Merino Laminates de México

Lago Iseo # 65
Colonia Anáhuac
Miguel Hidalgo
11320, CDMX-México

+52 55-2452-8440

+52 55-2452-8441

Web Latinoamérica

www.merinolaminates.com.mx

Ventas:

ventas@merinolaminates.com.mx